

# YVF2 系列电动机 合格证

型号: YVF2-                      功率:                      kW  
电压:                      V      频率: 30-100 Hz  
产品编号:

本产品参照相关标准检验合格

检验员: GX   、 GX

日 期:

## YVF2 系列数控机床专用 三相异步电动机 使用维护说明书



## 宁波革新电机科技有限公司

服务热线:0574-88657633 88659702

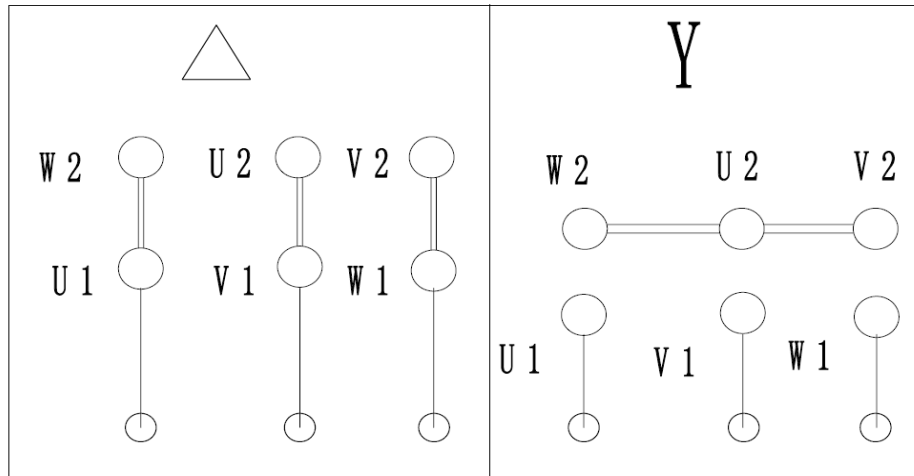
传真: 0574-88658558

邮编: 315514

地址: 浙江省宁波奉化方桥方阳路5号

网址: <http://www.china-gexing.com>

## 接线图



## 铭牌

	宁波革新电机科技有限公司 数控机床专用变频调速三相异步电动机		CE		
	型号: YVF2-100L2-4		出厂编号: 14060001		
标称功率: 3.0 kW		标称电流: 6.8 A	50 Hz	S1	380 V
接线图 		30-50 Hz 恒转矩调速	50-100 Hz 恒功率调速	电机接法 Y	
JB/T7118-2004		额定转矩: 9.1 N.m	F级	IP54	IMB3
冷却方式: IC411		重量: 38 kg	2014年06月		

## 一: 概述

YVF2 系列数控机床专用三相异步电动机，使用频率为 30-100Hz，外壳防护等级 IP54 (IP55)，冷却方式为 IC411。数控车床代表产品有 CKM30, CKM6125, CKZ20 等，在长时间(频繁起动)高速工作中，运转可靠；最大的特点是:电机根据机床运行特点，进行电磁设计，采用 F 级绝缘，端盖轴承室采用内控标准(公差比国家标准要求缩小 1/3)，采用高温优质电机轴承，装皮带轮后，二次平衡

电动机在下列条件下使用:

- 1.1 环境空气温度: 随季节变化-15 40℃之间
  - 1.2 海拔: 不超过 1000m
  - 1.3 频率: 50 或 60Hz
  - 1.4 电压: 3KW 及以下 220/380V; 4KW 及以上 380/660V, 或特殊要求等见铭牌
  - 1.5 接法: 3kW 及以下 “Y”, 4kW 及以上 “Δ”, 或见铭牌
  - 1.6 工作方式: S1
  - 1.7 绕组温升: ≤80K (电阻法)
- ## 二. 安装前的准备
- 2.1 电动机在开箱前，检查包装是否完整无损有受潮的迹象。
  - 2.2 检查电动机的铭牌数据是否符合要求。
  - 2.3 检查电动机在运输过程中有无变形或损坏，检查紧固件

有无松动或脱落，用手转动电动机有否灵活。

- 2.4 用 500V 兆欧表检查绝缘电阻，热态时其值不低于  $0.5M\Omega$ （冷态时应  $\geq 20M\Omega$ ），否则对定子绕组进行干燥处理，烘干温度不超过  $120^{\circ}\text{C}$ 。

### 三：电动机的安装

此电机为精密高速电机，装配皮带轮最好在电机装配时进行，成品后再进行二次平衡；因条件关系，实在需要客户装配的，（电机采用精密轴承），请在安装时请把电机后面的风罩拆去，尾轴与地面接触，最进行皮带轮或联轴器压装配（否则会损坏轴承），电动机采用皮带传动时，电动机轴中心线与负线轴中心线平行且要求皮带中心线与轴中心线垂直，采用联轴器传动时，电动机轴中心线与负载中心线应重合。

- 3.1 对立式安装的电动机，轴伸除皮带轮（或相当于普通皮带轮负荷）外不允许再带其它任何轴向负荷装置。

- 3.2 电动机动的安装应保证其良好的通风冷却条件。

- 3.3 电动机，此电机引出线有 6 根，设为 U1、V1、W1、U2、V2、W2；具体接线方法请参照标牌上（或接线盒内）的线路图（不能误接）。

- 3.4 电动机一般应配置超载保护装置，并根据电动机的铭牌电流，调整好保护装置的设定值。

### 四、电源电压偏差过大

- 4.1 当电源的电压偏差超过  $-5\%$  时，电动机不能保证连续输出功率，连续工作的电动机不允许超载 1.05 倍以上。

- 4.2 电动机运行不应有其它异常的声音或振动轴承温度不能超过  $90^{\circ}\text{C}$ （温度计法）。

### 五、电动机的维护

- 5.1 使用环境应经常保持干燥，保护电动机的清洁，进风口要保持通风，不能有阻碍堵塞。

- 5.2 当电动机热保护装置连续发生动作时，应查明故障原因，后方可投入运行。

- 5.3 电动机工作运行 5000 小时左右，即应补充或更换润滑脂（封闭轴承在使用寿命期内不必更换）更换润滑脂时，必须用汽油清洁干净才能更换新润滑脂。

- 5.4 当轴承的寿命终止时，电动机的振动及噪声将明显增大，即应更换轴承。

- 5.5 拆卸电动机时，从轴伸端或非轴伸端取出转子都可以，一般情况不需要拉出风叶，从定子中抽出转子时，应防止损坏定子绕组或绝缘层。

- 5.6 更换定子绕组时，必须注意绕组的形式，尺寸及匝数、线规等技术资料。当失落数据时，应向生产厂家索取，不能随便更改原技术数据，否则无法使用。